

Conjunto Termocontrátil para Fechamento de Emendas em Cabos Telefônicos Pressurizados



Conteúdo do Conjunto CMTT-1000

- Manta termocontrátil
- Canister (2 metades)
- Canais flexíveis + presilha inferior
- Tira de alumínio para fechamento
- Lenços para limpeza
- Lixa
- Fita de PVC (Fita isolante)
- Folha de cabo de alumínio
- Conector CBCT
- Instrução de instalação

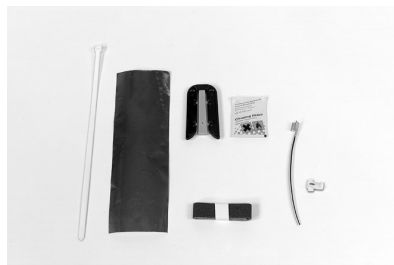
Obs.: Para emendas diretas (1 entrada - 1 saída), use o kit CMTT-1000 padrão. Emendas com derivação requerem o uso de um kit de derivação adicional CDP, fornecido separadamente, por cabo adicionado.

Tabela de seleção de Conjuntos CMTT-1000

Todas as dimensões em mm



Diâm. máx. da emenda D	Diâm. mín. do cabo d	Abertura máx. da emenda L	Comp. máx. da emenda S	Soma máx. de diâm. de cabos para 1 derivação	Soma máx. de diâm. de cabos para 2 derivações
62	15	350	690	52	42
92	30	500	850	82	72
122	38	500	870	112	102
160	55	500	970	150	140
200	65	500	970	190	180

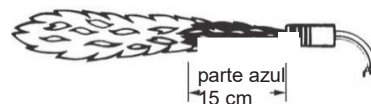


Conteúdo do Kit CDP

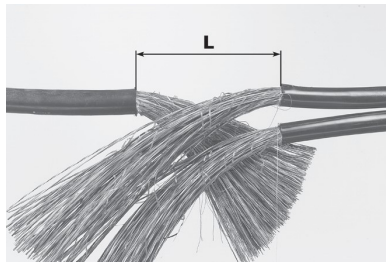
- 1 Clipe de Derivação
- 1 Lenço para limpeza
- 1 Lixa
- 1 Abraçadeira
- 1 Fita de alumínio
- 1 Fio com conector de continuidade

Descrição da chama

Comprimento da chama 25 a 30 cm

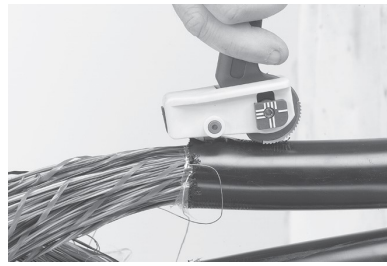


I - Montagem do Conjunto

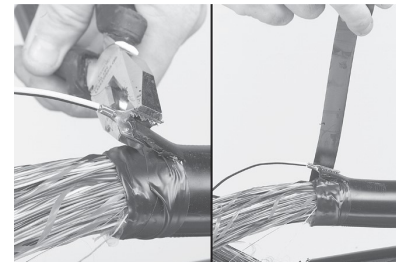


1 Remova o revestimento do cabo e siga os procedimentos de emenda indicados localmente.

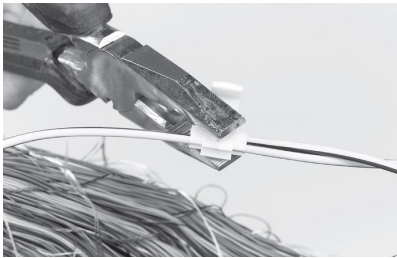
Observação: O conector de blindagem e continuidade deve ser instalado antes de realizar as emendas



2 Para instalar o conector de blindagem e continuidade (CBCT), abra uma lingueta no cabo.



3 Instale o conector de blindagem e continuidade, retorne a lingueta à posição original e aplique a proteção utilizando fita isolante sobre a lingueta e a paleta plástica protetora.



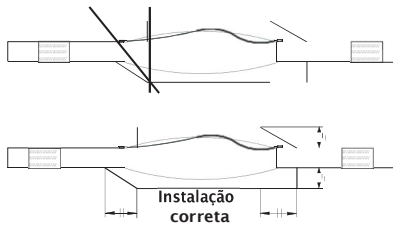
4 Para emendas com cabos em derivação, utilize um conector CBVT, o qual é fornecido separadamente.



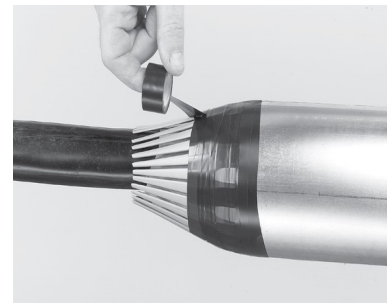
5 Monte a emenda de acordo com o procedimento padrão e envolva a junção com material isolante (não incluído no kit padrão).



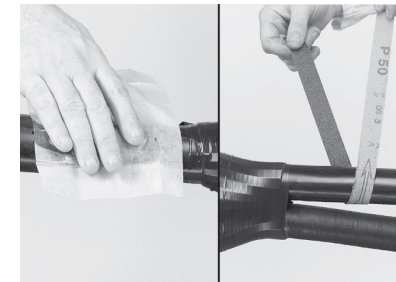
6 Monte as duas metades de forma simétrica para formar uma caixa articulada e fixe uma das juntas com fita de alumínio autoadesiva. Centralize e encaixe a caixa metálica sobre a junção. Alise a fita com uma ferramenta sem corte.



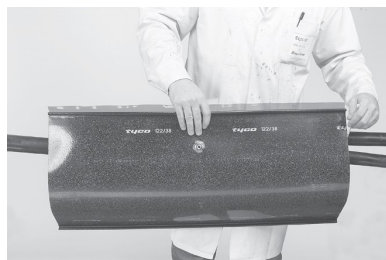
7 Certifique-se de que a caixa metálica esteja centralizada corretamente.



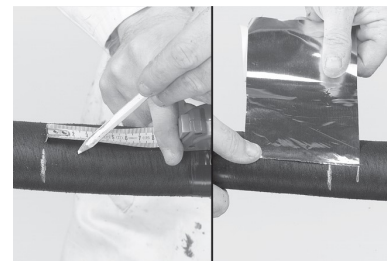
8 Usando fita de PVC, cubra as coroas com fita, começando do corpo da caixa até o cabo.



9 Remova o lenço com álcool isopropílico de sua embalagem e limpe todos os cabos até uma distância de 20 cm. Lixe todos os cabos em toda a circunferência ao longo do mesmo comprimento.



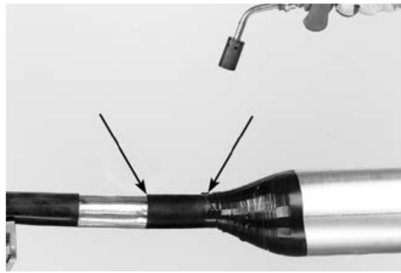
10 Centralize a manta com o centro da capa metálica de forma que o anel metálico na manta passe pela válvula da capa metálica. Marque as extremidades da manta na capa do cabo.



11 Inclua uma segunda marcação 25 mm mais próxima da emenda. Aplique a fita de alumínio aos cabos na direção oposta da caixa, começando a partir da marcação interna.



12 Alise a fita de alumínio com uma ferramenta sem corte para suavizar as arestas



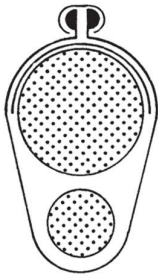
13 Regule a chama e aqueça o cabo com cuidado para não atingir a fita isolante, realizando movimentos circulares na região indicada acima por aproximadamente 10s



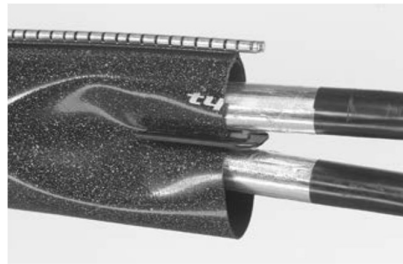
14 . Envolver o corpo metálico da manta termocontrátil de modo que a válvula passe pelo orifício central. Não instalar o plugue de válvula até que a montagem esteja terminada.



15 Deslize os canais metálicos flexíveis sobre a manta, deixando um pequeno espaço no centro para o clipe de retenção. Então posicione o clipe e deslize os canais igualmente sobre o clipe.



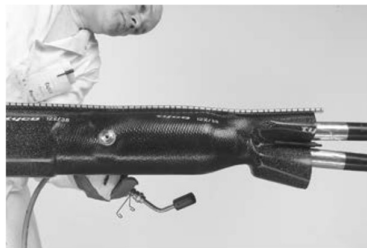
16 Importante: Para as emendas com derivação, posicione a manta de forma que a aba adesiva e os trilhos da manta estejam sobre o cabo maior (veja o desenho).



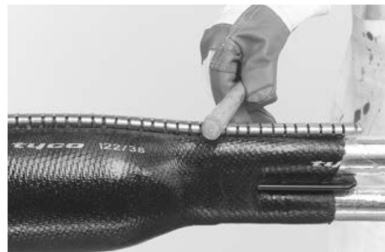
17 Para emendas com derivação, insira o clipe de derivação (do kit CDP) entre os cabos. Assegure que esteja totalmente inserido. Melhores resultados são obtidos distribuindo a manta de acordo com os diâmetros dos cabos.



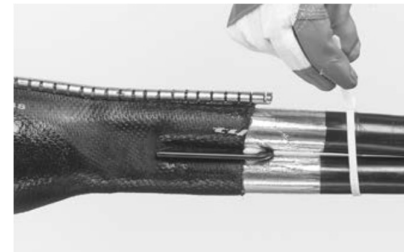
18 Inicie o aquecimento na parte central em torno da válvula. Faça a retração da manta no sentido circunferencial até que a tinta sensível à temperatura tenha mudado de verde para preto.



19 Quando a tinta tiver mudado completamente para preto, desloque-a de forma gradual e progressiva na direção da extremidade movendo a chama de forma circunferencial em torno do fechamento.



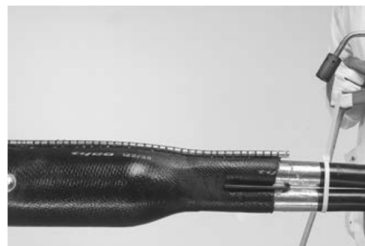
20 Empurre o canal para baixo e siga a transição da luva com uma ferramenta adequada.



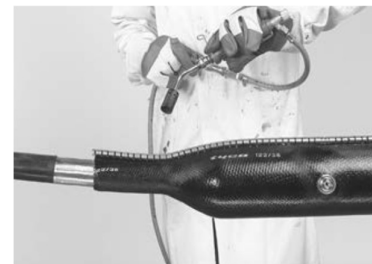
21 Em emendas com derivação, pressione os cabos juntos com a abraçadeira do kit CDP.



22 Quando toda a tinta tiver mudado na primeira metade da manta, linhas brancas deverão estar visíveis abaixo do canal entre o centro e a extremidade da transição. Se em qualquer ponto as linhas brancas não estiverem visíveis, aqueça a manta naquele ponto até que elas apareçam.



23 Aqueça com movimentos de forma circunferencial a saída até que duas linhas brancas separadas estejam visíveis ou que o adesivo flua do trilho e a área do canal esteja visível. Para emendas derivadas, assegure também que o adesivo amarelo da presilha esteja fluindo.



24 Retorne ao ponto de partida na parte central e repita para a outra metade (etapas 18 a 23).



25 Permita que a luva esfrie em repouso por pelo menos 15 minutos. Aperte a porca da válvula.



26 Inserir o plugue da válvula.



27 A repressurização do sistema deverá ser executada apenas 30 min após resfriamento.

II - Desmontagem



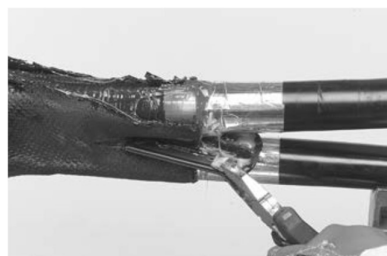
1 Remover o plugue da válvula. .



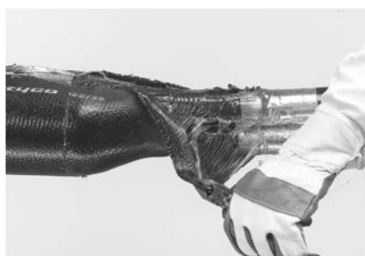
2 Aqueça a área do canal e corte o canal, começando nas extremidades e cortando em direção ao centro.



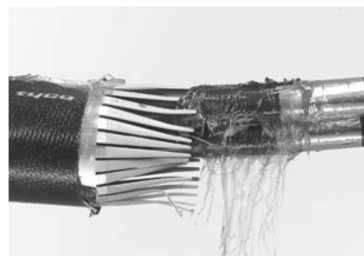
3 Cortar o revestimento (manta) utilizando uma serra. Atenção para não danificar o canister.



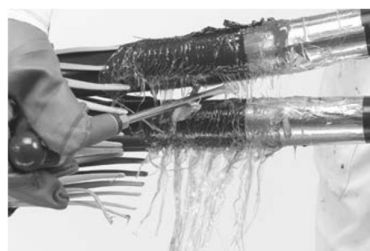
4 Para emenda com derivação: aqueça a área da presilha e remova a presilha com um alicate.



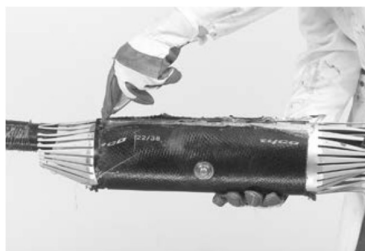
5 Remova as extremidades da luva com um alicate; se necessário, reaqueça.



6 Remova a fita das coroas da caixa.



7 Enquanto o adesivo estiver quente, separe os cabos com ferramenta apropriada (ex.:chave de fenda) para facilitar a inserção do clip quando a manta for fechada novamente.



8 Cortar a manta no sentido longitudinal para separá-la do canister.



9 Retirar o canister para retrabalhar a emenda.

III- Novo Fechamento de Emenda

Use um novo conjunto CMTT-1000 e repita o procedimento das instruções de instalação. O adesivo restante não precisa ser removido dos cabos, mas precisa ser limpo de graxa e sujeira.

COMMSCOPE CABOS DO BRASIL LTDA.

Av. Tamboré nº1440 – Bloco B
CEP 06460-000
Barueri/SP
www.commscope.com

PN - 293547-000

